

--- KURZPROFIL ---

Anfertigung von Holz- und Metallmodellen sowie Werkzeugen

Formenbau:

- Werkzeuge für die Kunststoffverformung
- Gießformen für Produkte aus Gießelastomeren
- Modell- / Urmodelleinrichtungen
- Schäumwerkzeuge für verschiedene Anwendungsbereiche

Holzmodellbau:

- GFK-Formen
- Urmodelle
- Vormodelle
- Kopiermodelle
- Anschauungsmodelle
- Prototypen

technische Ausstattung:

- CNC-Fräsmaschinen in verschiedenen Leistungsklassen für die Schwerzerspannung
- 5-Achs Hochgeschwindigkeitsbearbeitungszentrum für Holz- und Kunststoffe

Maschinenpark:

1x	Hedelius Tiltenta 6/ 2300	n=	12.000	x=	2.300	y=	600	z=	695 / 5 Ax
1x	Auerbach FBE 3000 HSC	n=	12.000	x=	3.000	y=	900	z=	900 / 3+2 Ax
1x	Auerbach FBE 2000 HSC	n=	12.000	x=	2.000	y=	900	z=	900 / 3+1 Ax
1x	Auerbach FBE 2000	n=	3.500	x=	2.000	y=	1.000	z=	1.000 / 3 Ax
2x	Bridgeport XR 1000	n=	12.000	x=	1.020	y=	610	z=	610 / 3 Ax
1x	Maka M7t	n=	25.000	x=	1.000	y=	1.000	z=	1.000 / 5 Ax
1x	Hurco TM6 CNC Drehbank	n=	6.000	max. Ø	250	l=	325		

Hauseigenes CAD/ CAM-Büro plant und fertigt nach Zeichnung oder Fertigungsparametern.

Schnittstellen (Import):

vda, igs, sat, stp, x_t, catia V4/ V5, SolidWorks, Inventor, DWG, DxF, UG, Pro/E, STL, VX u.v.a.